

Automazione di conveyor

LogiTRASP è un sistema software, in esecuzione a livello di PLC, che permette di avere un perfetto ed efficiente controllo di conveyors per pallet o box di cartone/plastica.

Il sistema software LogiTRASP permette il funzionamento della macchina conveyor sia in modalità manuale (comandata da operatori), che automatica (mediante collegamento con sistema di supervisione).

Il naturale partner di LogiTRASP è il sistema WCS LogiCON con il quale il software opera in simbiosi comunicando stati di funzionamento e ricevendo comandi esecutivi.

Particolare cura viene riservata al controllo delle sicurezze dove il software LogiTRASP viene affiancato da soluzioni elettromeccaniche certificate.

Le logiche di movimentazione e di comando, le funzionalità e le statistiche sono disponibili indipendentemente dal tipo di PLC scelto



LCS S.p.A.

Via Bernini, 30 - 20865 Usmate Velate (MB)
Tel. +39 039.6755901 - Fax +39 039.6755990
info@lcsgroup.it - www.lcsgroup.it

Caratteristiche tecniche

Integrazione con sistemi di terze parti

- WCS
- Sistemi automatici speciali
- Telecamere IP

Caratteristiche tecniche

- PLC Siemens serie S7300 o S7400
- PLC Allen Bradley Compact Logix o Control Logix
- Sviluppato su piattaforma di sviluppo del produttore

Scambio dati con WCS

- Gestione dei socket di comunicazione con implementazione di un protocollo proprietario

Tracking dei dati

- I dati UDC vengono sempre tracciati
- In qualsiasi momento è possibile leggere i dati associati all'UDC in movimento
- In qualsiasi momento è possibile, sotto opportune policies, editare i dati missione

Gestione missioni

- Inserimento, cancellazione e modifiche dati missioni
- Spostamento delle missioni con un "Drag & Drop" del supervisore

Gestione periferiche

- Stampanti
- Bilance, display, scanner
- Dispositivi RF e Wi-Fi
- Laser scanner per analisi profili

Principali funzionalità

- Gestione dei motori con comando a:
 - Teleruttori e scambi digitali
 - Bus di comando (ASI, Profibus, ecc)
- Gestione e comando dispositivi sofisticati
 - Inverter, scanner, pannelli OP
 - Comando manuale
 - Laser, bus ASI e Profibus
- Gestione delle anomalie elettriche
 - Termico e sovra temperatura interno quadro, guasto HW PLC o periferie remote
- Gestione delle segnalazioni
 - Pulsante di emergenza premuto
 - Anomalia logica (presenza logica e non fisica o viceversa)
 - Diagnostica dei dispositivi collegati

Configurazione di stoccaggio

- Generazione dinamica della mappa
- Una o più mappe di stoccaggio, automatico o manuale
- Consultazione e modifica dei dati di locazioni e contenuto
- Gestione zone logiche
- Mappa grafica

Layout sinottico

- Vengono rese disponibili tutte le informazioni relative a:
 - Fotocellule, sensori diversi
 - Motori e porte avvolgibili
 - Sensori di temperatura

KPI

- Statistiche di funzionamento generali
- Ore di funzionamento motori
- Numero di interventi on/off
- Reset delle statistiche parziali
- Misurazione delle prestazioni di impianto
 - UDC/h parziali e totali
 - Punti di misura molteplici e selezionabili dall'utente

Interazione con il sistema di gestione delle sicurezze

- Particolare attenzione è data alla gestione e al monitoraggio delle sicurezze
- Tutti i comandi manuali sono controllati elettricamente, come previsto dalla normativa, ma anche a logica PLC
- Un guasto al SW del PLC non pregiudica le sicurezze
- Un guasto al sistema HW di gestione delle sicurezze viene immediatamente segnalato da PLC

Gestione delle zone di manutenzione

- Tutti gli impianti sono sempre suddivisi in opportune zone di manutenzione che consentono al cliente di lavorare con l'impianto anche in parziale manutenzione
- L'impianto in automatico lavora in modo indipendente dalle zone in manutenzione

Gestione di diversi protocolli di comunicazione con le macchine

- È possibile gestire diversi protocolli di comunicazione attraverso diversi supporti di comunicazione
 - Seriale, Ethernet (Wired o Wireless)
 - Profibus e profinet

Comando manuale

- Gestione del comando manuale
 - È particolarmente controllato in quanto espone potenzialmente l'operatore ai pericoli del sistema di trasporto
 - Tutti i dispositivi preposti alla sicurezze sono sempre sotto controllo: pulsante OP, pulsanti di emergenza, anomalie termiche, doppio comando di azionamento
- Collegamento in tecnologia Wi-Fi
 - La salvaguardia della sicurezza dell'operatore è comunque mantenuta, nonostante la grande flessibilità della connessione Wi-Fi

Tipologie di movimentazione

- Il sistema può funzionare in 3 modalità:
 - Automatica: l'impianto lavora autonomamente senza l'interazione dell'operatore
 - Semiautomatica: l'operatore può spostare carichi unitari utilizzando la fermata sui sensori. Questa modalità è indicata per la risoluzione di anomalie semplici
 - Manuale: l'operatore può operare senza l'ausilio di sensori; è indicata per operazioni di manutenzione

Connessione telefonica per teleassistenza

- Tutti gli impianti LCS sono gestibili da remoto con qualsiasi tipo di collegamento:
 - VPN
 - ISDN e PSTN
 - GSM/GPRS

Referenze

- Per un elenco aggiornato delle referenze, visitare la sezione "I nostri clienti" sul sito www.lcsgroup.it

LCS S.p.A.

Via Bernini, 30 - 20865 Usmate Velate (MB)
 Tel. +39 039.6755901 - Fax +39 039.6755900
info@lcsgroup.it - www.lcsgroup.it